

Anlagenzertifikat



THEO STEIL

Pure Rohstoffe

Hauptsitz:
Theo Steil GmbH
Schrott- und Metallgroßhandel
Ostkai 6
54293 Trier

Geprüfte Anlage:
Theo Steil GmbH
Schrott- und Metallgroßhandel
Angermünder Straße 77
16227 Eberswalde

Die oben genannte Anlage wurde am 29.04.2020 unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 21.01.2020 auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt.

Es handelt sich um eine Dieses Zertifikat mit der Nr. 2020-0135 ist gültig bis zum: 28.04.2021
 Erstprüfung Prüfzeitraum: vom 01.01.2019 bis 31.12.2019
 Folgeprüfung Vor-Ort-Prüfung am: 29.04.2020
 Wiederholungsprüfung Datum zugehöriger Prüfbericht gemäß Anlage: 2020-04-29

Die geprüfte Anlage weist jeweils bezogen auf das spezifische Eingangsmaterial in der genannten Lieferform die jeweils nachfolgende Kapazität in Tonnen (t) pro Jahr und die hinreichende qualitative Leistungsfähigkeit für das nachfolgend jeweils aufgeführte Verwertungsverfahren auf und ist jeweils nach Eingangsqualität als Vorbehandlungs- oder Letztempfängeranlage einzustufen:

Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Articlebene) / Einstufung der Anlage ¹	Lieferform	Kapazität (Input) t/a	Endprodukt des Verarbeitungs-Prozesses/ Nebenprodukt	Dem Verwertungsverfahren zugeführt (in % bezogen auf das Input-Material)	Untypischer Störstoffanteil (in % bezogen auf das Input-Material)	Im Zuge der Vorbehandlung systematisch ausgeschleust (in % bezogen auf das Input-Material)	Empfohlene Anerkennung Verwertungsart und / -zuführungsquote [%] ²
Verpackungen aus Metall (AVV 15 01 04, 19 12 02, 19 12 03) aus Weißblech (DSD Fraktion 412), Aluminium (DSD Fraktion 420) oder vergleichbare Qualitäten / LE	lose oder in Ballen	23.000	Schredderschrott E40	100	--	--	W 100
Gesamt		23.000					

Legende: ¹ LE: Letztempfänger AB: Aufbereiter

² E: energetisch W: werkstofflich R: rohstofflich

Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor: Ja Nein

Auf die Einzelfeststellungen in Anhang 1 wird verwiesen.

Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in Anhang 2 enthalten.

Ein Musterwiegescchein der in der Anlage verwendeten Waage ist in Anhang 3 enthalten.

Auf den Prüfbericht 2020-04-29 vom 30.04.2020 wird in Anhang 4 verwiesen.

Jettingen, 30.05.2020

Dipl.-Betriebswirt (FH) Sascha Martini

Prüfer-ID: DE6439171888471

Von der IHK Region Stuttgart öffentlich bestellt und vereidigt für
 Altfahrzeug-Verwertung, Verpackungs- und Elektrogeräteentsorgung



Sascha Martini
 Goethestraße 11/5
 71131 Jettingen
 +49 152 34547979
 martini@zertifizierungsnetzwerk.de
 www.zertifizierungsnetzwerk.de

Anhang 1 zum Zertifikat-Nr. 2020-0135: Einzelfeststellungen

Ansprechpartner: Herr André Deppe (Theo Steil GmbH / Ansprechpartner, verantwortliche Person gemäß EfbV)
 Tel.: +49 3334 5256-0 E-Mail: adeppe@steil.de

Beteiligte Prüfer: Herr Sascha Martini (ZN ZertifizierungsNetzwerk GmbH/ Sachverständiger)

Das Auditergebnis beruht auf folgenden Einzelfeststellungen:

1. Die Anlage verfügt über die erforderlichen Genehmigungen.
2. Technische Ausrüstung, Verfahrensführung und Betriebsweise der Anlage sind unter qualitativen und quantitativen Gesichtspunkten geeignet, die genannten Eingangsmaterialien zu den genannten Veredelungsprodukten zu verarbeiten.

Zur Eignungsfeststellung wurden insbesondere folgende Grundoperationen berücksichtigt:

Mehrstufige Zerkleinerung, NIR-Separation, Magnetabscheidung,

3. Systematische Ausschleusungen spezifikationsgerechter Bestandteile in einen Restabfallstrom sind nicht zu verzeichnen.

Ja Nein

Produktionsbedingte Ausschleusungen sind gesondert zu erläutern.

--

4. Der Betrieb führt Produktionsaufzeichnungen, in denen die Verarbeitung der dem Geltungsbereich des VerpackG unterliegenden Eingangsmaterialien sowie die hierbei erreichten qualitativen, quantitativen und technischen Leistungsmerkmale prüfbar und plausibel abgebildet werden (sofern dies nicht der Fall ist, kann das Zertifikat entweder verweigert werden, bei bestehender Prüfbarkeit sind Auflagen zu erteilen).

Ja

5. Die Anlage wird aufgrund der Produktmerkmale sowie der durchgeführten Vermarktungsprüfung als Letztempfängeranlage eingestuft.

Ja

6. Die ausgewiesene Kapazität entspricht der des genehmigten Durchsatzes/ des nachgewiesenen Durchsatzes/ ggf. des absatzseitig festgestellten Durchsatzes.

Ja

7. Nur für Letztempfänger faserbasierter Verbunde: Das Recycling der Hauptmaterialkomponente erfolgt nach dem Stand der Technik näherungsweise vollständig (Voraussetzung der Zertifikatserteilung):

Ja nicht anwendbar

8. Nur für mechanische Aufbereitungsanlagen für die Aluminiumfraktion aus der LVP-Sortierung: Verbunde werden mit der Nebenkomponente Aluminium einer stofflichen Verwertung zugeführt (Voraussetzung für die Zertifikatserteilung als Letztempfängeranlage solcher Materialien):

Ja nicht anwendbar

9. Das Belegwesen und die Datenaufbereitung genügen den Anforderungen des Mengenstromnachweises und den Grundsätzen einer ordnungsgemäßen Buchführung. Die eigene Verarbeitung wurde nachgewiesen.

Ja

10. Die ordnungsgemäße Entsorgung der Restabfälle gemäß den gesetzlichen Vorgaben wurde nachgewiesen.

Ja

11. Zur Zertifizierung wurden folgende Gutachten/Testate in die Bewertung einbezogen:

QM ISO 9001 Zertifikat gültig bis 11.12.2020,

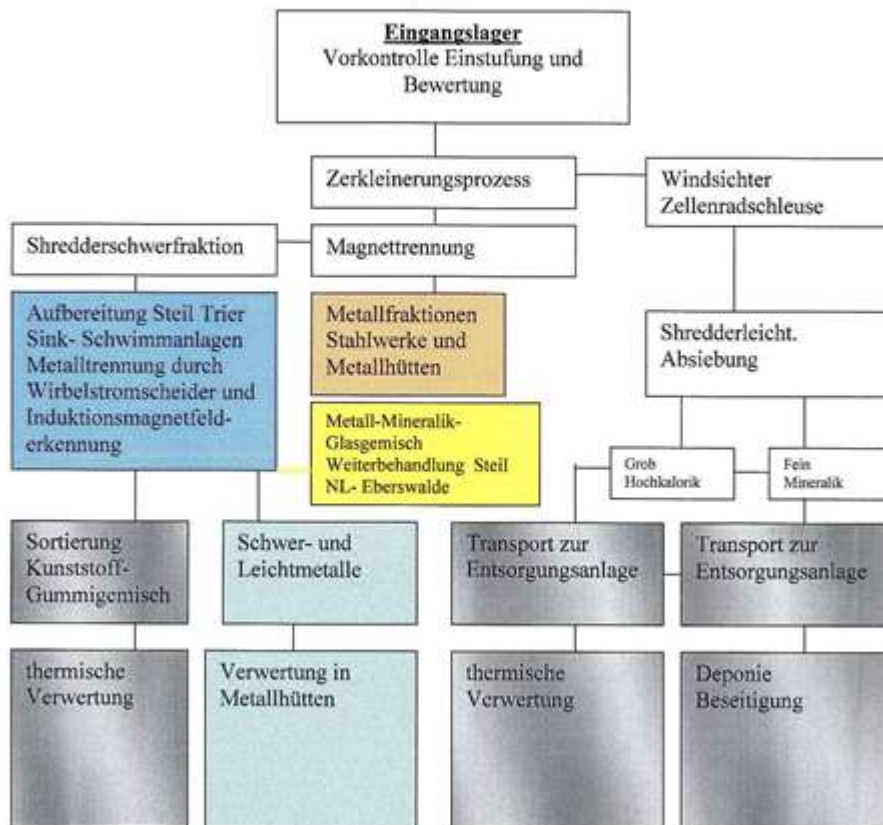
12. Die Ausstellung des Zertifikates

erfolgt ohne Auflagen. Ja Nein

Anhang 2 zum Zertifikat Nr. 2020-0135: Prozessbeschreibung


Zur Sicherung des technischen Know-hows des Unternehmens hat der Sachverständige auf eine vom Unternehmen freigegebene Darstellung des Prozessablaufes zurückgegriffen. Der Sachverständige bestätigt eine geeignete und betriebsbereite Anlagentechnik, um ein qualitätsgesichertes Produkt (Regranulat) herzustellen. Es werden z.B. NIR-Separator, Schredder, Magnetabscheider, Windsichtung . Für eine weitergehende Darstellung ist die Unternehmensleitung anzufragen.

Fließschema Shredderprozess



Anhang 3 zum Zertifikat Nr. 2020-0135: Musterwiegeschein

Auf der internen Waage wird das Gewicht festgestellt. Mit den dazu gehörigen Transportdokumenten (z.B. CMR, Annex VII, Ausgangswiegeschein Anlieferer, Lieferscheine), ist eine eindeutige und lückenlose Identifizierung bzw. Nachvollziehbarkeit gewährleistet.

 Theo Steil GmbH Eberswalde - Angermünderstr. 77 - 16227 Eberswalde Telefon: 03334/5256-10 - Telefax: 03334/5256-20 EINKAUF (Original)		Wiege-Nr.: 2740508				
Lieferant:		Kd-Nr./Abr: 120760/001	Transporteur/Spedition: 4891			
Beladestelle:		Fahrauftrag: 1238429	Fahrer:			
		Fahrzeug:	Laufzettel: 2740508			
Empfänger:		Bestelldaten:				
Theo Steil GmbH Angermünderstr. 77 16227 Eberswalde		Kontrakt-Nr.:	Bestell-Nr.:			
		Cont.-Nr.:	Seal-Nr.:			
Datum	Zeit	WG	Motorwagen/Zug	lfd. Nr. Pr.	Art	Gesamtgewicht
14.05.2020	10:14	1W		6-123769	Brutto	39.460 kg
14.05.2020	10:45	2W		7-127933	Tara	16.490 kg
		Nettogewicht:				22.970 kg
Abzüge:		Material/Einstufung:				
		DSD Kat 3 Müll 3084 Weißblech/Shr		100,00%		22.970kg
Anmerkung:						
Die Übernahme erfolgt vorbehaltlich der Gewichts- und Befundfeststellung, da Sofortkontrolle nicht möglich.						
Frachtbasis:						
frei verladen ab Werk (LKW)				Kontrollgewicht inkl. Abzüge:		22.970 kg
Sonstige Bemerkungen:						
HS: Fe Schrott						

Ausdruck aus frei programmierbarer Anlage. Die geeichten Gewichtswerte können im Bedarfsfall eingesehen werden.
 Der Lieferant versichert, dass diese Lieferung/Ladung frei von Sprengkörpern, explosionsverdächtigen Gegenständen und Hohlräumen, Radioaktivität sowie sonstigen umweltgefährdenden Stoffen ist.
 Die Übernahme erfolgt zu unseren Geschäftsbedingungen.

Wäger: 

Unterschrift: _____

Anhang 4 zum Zertifikat Nr. 2020-0135: Prüfbericht

Der Prüfbericht liegt als separate Datei vor und ist bei Bedarf und auf Verlangen ausschließlich vom Unternehmen einzuholen. Ansprechpartner und Kontaktdaten sind im Anhang 1 dokumentiert.